



## Normalkorund braun

### Anwendungsgebiete

- Mehrwegstrahlmittel, Feinstrahlmittel, Trockenstrahlmittel, Nassstrahlmittel
- Gebundene Schleifkörper
- Schleifmittel auf Unterlage
- Loses Schleifmittel
- Feuerfeste Erzeugnisse
- Zuschlagstoff/Füllstoff

### Strahlsysteme

- Druckstrahlanlagen
- Injektorstrahlanlagen

### Verpackung

- 25 kg Säcke auf Palette zu 1t
- 1 t lose im Big Bag

### Kundenfreigaben

- CSS12 (Rolls-Royce)
- ABR 9-0160 (Airbus)
- PMC 3046 (Pratt & Whitney)
- PMC 3052 (Pratt & Whitney)
- PMC 3132 (Pratt & Whitney)

### Lieferbare Normen und Spezifikationen

- FEPA F Norm
- FEPA P Norm
- EN ISO 11126-7
- DIN ISO 8486-1
- DIN 8201-6
- MIL A-A-59316
- ANSI B74-12
- JIS R6001
- NF EN 4638
- D50TF5 Class A+D
- DMR71-100
- NF L 06-829

Wenn es um ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis geht, dann ist Normalkorund braun bei den kantig-mineralischen Produkten die erste Wahl. Neben seiner hohen Härte zeichnet sich Normalkorund braun auch durch eine ausgeprägte Zähigkeit aus, die diesem eisenfreien Strahl- und Schleifmittel eine extreme Standfestigkeit verleiht.

### Physikalische Eigenschaften

Härte	9 mohs
Kornform	kantig
Schmelzpunkt	ca. 1.950 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 3,9 – 4,1 g/cm <sup>3</sup>
Schüttgewicht*	ca. 1,5 – 2,1 g/cm <sup>3</sup>

\*je nach Korngröße

### Chemische Durchschnittsanalyse

	Normalkorund braun Makro	Normalkorund braun Mikro
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	95,65 %	94,20 %
TiO <sub>2</sub>	2,42 %	2,79 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,12 %	0,33 %
SiO <sub>2</sub>	0,92 %	1,34 %
CaO	0,35 %	0,33 %



Anmerkung: Aus Sicherheitsgründen empfehlen wir die Verwendung eines Schutzsiebes bei der Befüllung der Strahlanlage.



## Normalkorund braun

### Lieferbare Körnungen

Normalkorund braun Makro			
FEPA	Hauptkornbereich (µm)	FEPA	Hauptkornbereich (µm)
F008	2000 – 2800	F046	300 – 425
F010	1700 – 2360	F054	250 – 355
F012	1400 – 2000	F060	212 – 300
F014	1180 – 1700	F070	180 – 250
F016	1000 – 1400	F080	150 – 212
F020	850 – 1180	F090	125 – 180
F022	710 – 1000	F100	106 – 150
F024	600 – 850	F120	90 – 125
F030	500 – 710	F150	63 – 106
F036	425 – 600	F180	53 – 90
F040	355 – 500	F220	45 – 75

Normalkorund braun Mikro			
FEPA	Hauptkornbereich		
	ds3-Wert max. µm	ds50-Wert µm	ds94-Wert min. µm
F230	82	53,0 +/- 3,0	34
F240	70	44,5 +/- 2,0	28
F280	59	36,5 +/- 1,5	22
F320	49	29,2 +/- 1,5	16,5
F360	40	22,8 +/- 1,5	12
F400	32	17,3 +/- 1,0	8
F500	25	12,8 +/- 1,0	5
F600	19	9,3 +/- 1,0	3
F800	14	6,5 +/- 1,0	2
F1000	10	4,5 +/- 0,8	1
F1200	7	3,0 +/- 0,5	1,0*

\*bei 80 %

Metrisch	Hauptkornbereich (mm)
	0,06 – 0,12
	0,12 – 0,25
	0,25 – 0,50
	0,50 – 1,00
	1,00 – 2,00
	1,00 – 3,00

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.

Anmerkung: Aus Sicherheitsgründen empfehlen wir die Verwendung eines Schutzsiebes bei der Befüllung der Strahlanlage.